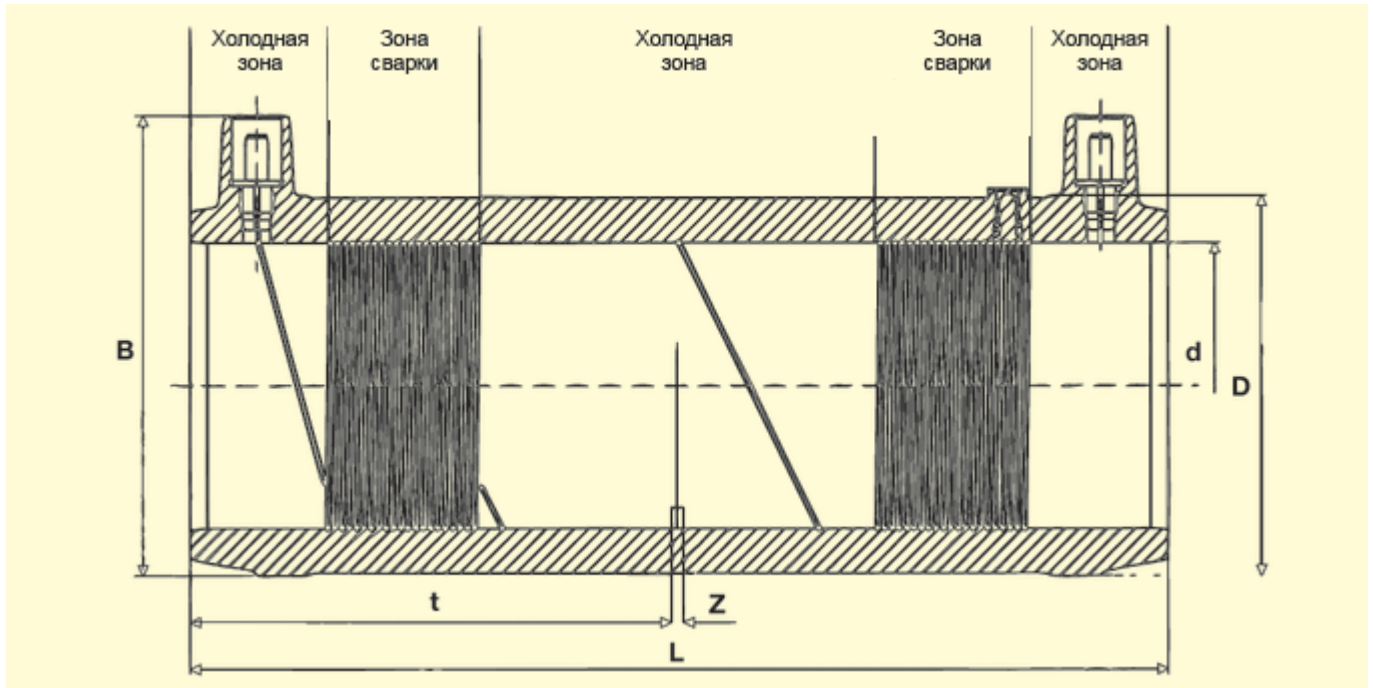


## FRIALEN® Удлиненная муфта с легко удаляемым упором FRIALONG



### PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	B	Z*	Масса, кг/шт.
32	<b>615736</b>	1	40	1280	45	136	67	62	2	0,110
40	<b>615737</b>	1	30	960	54	146	72	72	2	0,140
50	<b>615608</b>	1	16	512	68	175	86	86	2	0,250
63	<b>615738</b>	1	10	320	82	197	97	97	2	0,370

\* С легко удаляемым упором.

Фитинги повышенной надёжности марки FRIALEN могут быть приварены к трубам, выполненным по классу SDR от 11 до 17,6. Минимальная толщина стенки трубы  $s_{\min} \geq 3$  мм. Другие показатели SDR труб – по запросу. Пожалуйста, соблюдайте требования маркировки, нанесенной на изделие. Регистрационный номер DVGW4: DV-8601AU2248.

Важная информация о практическом применении муфт марки приведена на обороте данного листка.

## FRIALEN® Удлиненная муфта с легко удаляемым упором FRIALONG

### Области применения

Удлиненная муфта марки FRIALEN, тип FRIALONG, является практически идеальным средством соединения труб диаметром от d 32 до d 63, используемых для выполнения внутренних работ с трубопроводами, расположенными в зданиях и иных строениях, и в особенности труб, поставляемых смотанными кольцами в бухты, намотанными на барабаны и т.п. В частности, такие муфты можно использовать для подсоединения поставляемых смотанных в кольца труб к приваренным концам клапанов и вентиляей, или к домовым вводам. А уж если речь идёт о соединении концов двух труб указанного выше типа, то использование муфты типа FRIALONG представляется само собой разумеющимся.

### Указания по монтажу

Сваривание концов труб посредством сварки с использованием удлиненной муфты типа FRIALONG осуществляется по методу FRIALEN, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с продольным силовым замыканием.

Подготовка концов труб к сварке осуществляется обычным (см. „Руководство по монтажу арматуры повышенной надёжности марки FRIALEN для распределительных трубопроводов и трубопроводов ввода в дома“) порядком (удалить оксидный слой и протереть). Кроме того, перед сваркой необходимо ещё раз убедиться в том, что длина привариваемого конца трубы или, например, выходного патрубка клапана или вентиля, составляет не менее половины длины муфты, используемой для выполнения данного соединения.

Девять убедительных доводов в пользу применения муфт марки FRIALEN, тип FRIALONG:

- **Повышенная надёжность получаемых соединений, в особенности для домовых подключений, выполненных с использованием поставляемых труб, намотанных в бухты или на барабаны**
- **Значительно (до 80 %) длиннее стандартных муфт марки FRIALEN**
- **Значительная ширина холодных зон, обеспечивающих чёткое направление и надёжное удерживание трубы, что особенно важно для труб, склонных сворачиваться обратно в кольца**
- **Концы соединяемых труб вводятся в муфту на значительную глубину, где располагаются широкие холодные зоны, благодаря чему с помощью рассматриваемой муфты достигается высокая степень соосности и взаимной совмещённости концов труб, даже если до ввода в муфту они имели некоторый изгиб**
- **Использование нагревательной спирали открытого типа обеспечивает оптимальную теплопередачу, особенно в сочетании с исключительно широкими зонами сварки**
- **Все работы по подсоединению муфты могут осуществляться без каких-либо дополнительных инструментов и иных вспомогательных приспособлений (креплений, позиционеров, скругляющих накладок и т.п.)**
- **Всё это позволяет производить монтаж с меньшим количеством операций, легче, быстрее и, что немаловажно, на ещё более высоком уровне безопасности**
- **Центральный упор муфты выполнен легко удаляемым**
- **Предусмотрен специальный штрих-код, призванный обеспечивать обратное отслеживание (т.е. возможность отслеживания конструкционного элемента в дальнейшем), причём также и в случае установки под землёй**

**Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN. Обращайтесь к нам!**

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу [www.frialen.com](http://www.frialen.com)

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe  
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)  
Телефон: +49 621/4861705 · Телефакс: +49 621/479196  
Internet: [www.frialen.com](http://www.frialen.com) · E-mail: [info-frialen@friatec.de](mailto:info-frialen@friatec.de)



an OAliaxis company